

ПОГРУЗЧИКИ / ТЕЛЕЖКИ

Электропогрузчики

Трехопорные:

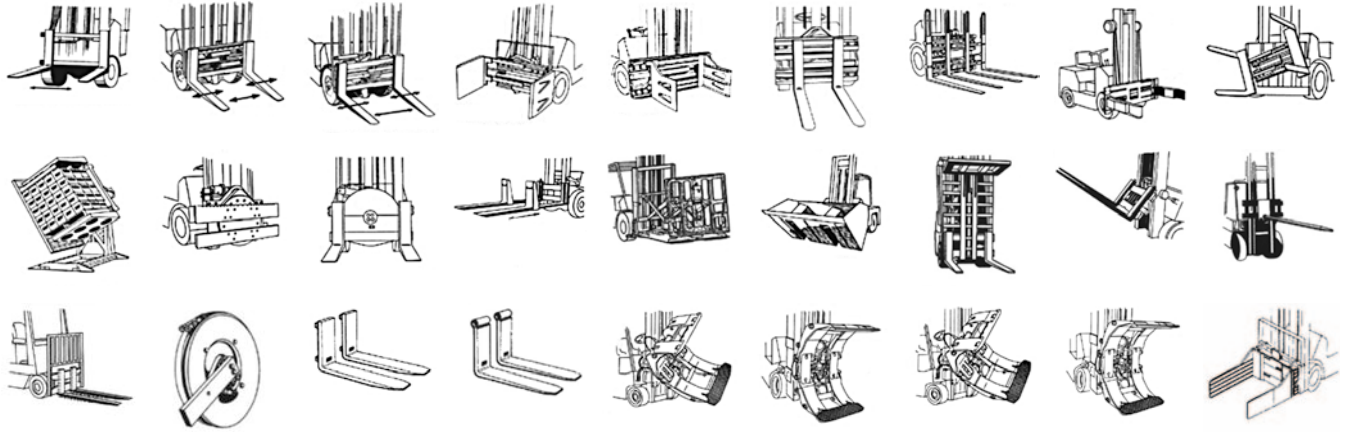
- Грузоподъемность – от 1,3 до 2,0 тонн;
- Высота подъема – от 3 до 6 метров;
- Контроллер АС.

Четырехопорные:

- Грузоподъемность – от 1,3 до 8,0 тонн;
- Высота подъема – от 3 до 6 метров;
- Контроллер DC, АС.



Предлагаем также широкий выбор навесного оборудования на вилы погрузчика



Гидравлические тележки (рохли)

Гидравлические тележки позволяют с минимальными усилиями перемещать грузы и паллеты, вес которых многократно превышает вес самой тележки. Ручные гидравлические тележки способны работать с разнообразными типами поддонов, паллет и даже с грузами, превышающими стандартные габариты. Это обеспечивается многообразием конструкций вилок.

Виды гидравлических тележек:

- стандартные тележки (модели DB, BF, BF-III, DF-III);
- гидравлические тележки с весами (модель BFC6-7);
- низкопрофильные гидравлические тележки (модель BFL);
- тележки гидравлические с боковым движением (модель BFT);
- гидравлические тележки для рулонов (модель BFJ);
- тележки гидравлические из нержавеющей стали для работы в сложных специфических условиях (повышенная влажность, пониженные температуры, (модель BFS);
- тележки гидравлические повышенной мощности, г/п 5 тонн (модель WB);
- тележки гидравлические ножничные с высоким подъемом (модель JF).



Технические характеристики

Модель	BF	BF-III	DB	DF-III	WB	BFL	BFC6-7
Грузоподъемность, кг	2500/3000	2500	2000	2500/3000	5000	1000	2000
Максимальная высота подъема, мм	200/190	195/185	190	200/190	205	105	165/175
Высота вилок в нижнем положении, мм	85/75	85/75	75	85/75	88	35	76/85
Длина вилок, мм	1100/1150/1220	1150/1220	1150/1220	1150/1220	1150/1220	1150/1220	1150
Габаритная ширина вилок, мм	520/550/685	520/550/685	520/550/685	520/550/685	550/685	520/550/685	540/570/705
Радиус поворота, мм	1216/1266/1336	1276/1346	1265/1335	1265/1335	1300/1370	1266/1336	-
Собственный вес, кг	63-75	58-70	55-60	55-60	103-110	65-80	130

Электрические тележки. Самоходные транспортировщики поддонов

Самоходные тележки, транспортировщики поддонов или паллет – более совершенный и эффективный тип складской техники. Применение электрических тележек дает возможность качественно ускорить и упростить перемещение товаров внутри склада, что серьезным образом повышает производительность труда сотрудников.

Виды транспортировщиков паллет:

- стандартные транспортировщики поддонов;
- транспортировщики с площадкой для оператора;
- самоходный тележки с кабиной для сидящего положения оператора.

Технические характеристики некоторых моделей

Модель	CBD 10A-II	CBD 20M	CBD 20R-II	CBD 15W
Грузоподъемность, кг	1000	2000	2000	1500
Расстояние до центра загрузки, мм	500	600	600	500
Размеры вил, мм	1150	53*180*1150	53*180*1150	53*160*1150 (1220)
Габаритная ширина вил, мм	550	550	550	550
Преодолеваемый уклон с/без груза, max, %	5/15	5/12	8/20	-
Напряжение батареи, номинальная емкость, В/А-ч	24/38	24/200 (24/210)	24/240	-
Собственный вес (с батареей), кг	150	580	720	230

Транспортировщики паллет могут обладать различными дополнительными опциями: ускоренным подъемом вил, удлиненными вилами, весовыми системами, различными роликами и колесами.



CBD 20R-II



CBD 10A-II



CBD 15W

Гидравлические (ручные), полуэлектрические и электрические (самоходные) штабелеры

Назначение – транспортировка и штабелирование грузовых паллет – укладки грузов в штабели или стеллажи в несколько ярусов. В зависимости от конструкции подъемного устройства штабелеры подразделяются на:

- электрические самоходные (оснащены электроприводом на передвижение и подъем);
- полуэлектрические (приводятся в движение силой оператора, электропривод на подъем);
- гидравлические/ручные (оснащены гидроцилиндром).

Высота подъема данного оборудования от 1,5 до 12,5 м, грузоподъемность составляет от 500 до 3000 кг. Могут быть как ведомыми, так и самоходными. Последние часто оснащаются подножкой или кабиной.

Технические характеристики некоторых моделей

Модель	SDJ	SDJA	CDD10B-III/ CDD15B-III	CDD1025BA	CTDR10/ CTDR15	CDDK10/ CDDK15
Грузоподъемность, кг	500/1000/1500	500/1000/1500	1000/1500	1000	1000/1500	1000/1500
Расстояние до центра загрузки, мм	600/400	500	500	500	500/600	500/600
Высота подъема, max, мм	1000/1600/ 2500/3000	1600/2500	3000	2500	1500-5600	1500-5600
Размеры вил, мм	61/170/ 1100 (1150)	(48) 30/100/ 800 (1060)	60/170/ 1070 (1150)	60/170/1100	35/100/ 1070 (1150)	60/170/ 1070 (1150)
Радиус поворота, мм	1380	11235	1425/1505	1328	1575/1610	1575/1610
Напряжение батареи, номин. емкость, В/А-ч	-	-	12/120/ 24/120	12/120	24/120/ 24/240	24/120/ 24/300
Собственный вес (с батареей), кг	185-245	161-316	480/ 535	535	-	-
Тип штабелера	Ручной		Полуэлектрический		Самоходный	



SDJ500 / SDJ1000 / SDJ1500



SDJA500 / SDJA1000 / SDJA1500



CDD10D-III / CDD15D-III



CDD1025



CTD10R / CTD15R



CDDK10 / CDDK15

РИЦТРАКИ / ПОДЪЕМНЫЕ СТОЛЫ

Ричтраки

Ричтрак сочетает в себе лучшие качества штабелера и классического погрузчика. При выдвинутой мачте машина работает как погрузчик, при «втянутой» мачте ричтрак больше напоминает штабелер.

Среди складских машин ричтраки выделяются высокой производительностью. Они способны поднять груз весом от 1 до 2,5 тонн на высоту до 12 метров. По скорости передвижения и подъема грузов показатели ричтраков почти в 2 раза превышают аналогичные показатели штабелеров.

Технические характеристики

Модель	CQD15L	CQD10M/ CQD15M	CDD15C	CQD20H
Грузоподъемность, кг	1500	1000/1500	1500	2000
Высота подъема, мм	3000/5000/6200	3000/5000/6200	5000/5600	3000/6200/7400
Расстояние до центра загрузки, мм	500	500	600	500
Длина вил, мм	1070	1070	1150	1070
Радиус поворота, мм	1700	1740	1800	1820
Преодолеваемый уклон с/без груза, т/ах, %	10/12	10/12	10/12	10/12
Собственный вес (с батареей), кг	2340/2740/2840	2200/2600/2700	1960	4100/4150/4240
Особенность модели	Узкопроходный, оператор работает стоя	Узкопроходный, оператор работает сидя	Штабелер-ричтрак с кабиной оператора	Ричтрак (с возможностью взрывозащиты)



CQD10L / CQD15L / CQD10M / CQD15M

CQD20 / CQD20H



CQDH15C с выдвинутой кареткой

Подъемные столы

Одна из разновидностей погрузочно-складского оборудования. Среди основных преимуществ такого вида техники можно отнести:

- минимальные затраты на все строительные-монтажные работы;
- отсутствует необходимость в сооружении рампы, эстакад;
- питание от электрической сети 220/380 V;
- не требуют специальной подготовки и обучения персонала технике использования;
- могут быть укомплектованы пандусами, съездами, перилами и иными дополнительными устройствами.

В зависимости от модели, подъемные столы могут быть 1-3-ножничными, с горизонтальными ножницами двойного типа. Какой из данных типов подходит именно вам, зависит от поставленных задач. В частности, подъемные столы используются для:

- укладки материалов в штабели;
- погрузки и разгрузки автотранспорта грузового типа;
- подъема/спуска различного вида грузов с этажа на этаж.

Подробные технические характеристики – на странице 28



Передвижные гидравлические столы г/н 150-800 кг



Стационарные электрические столы г/н 1000-2000 кг